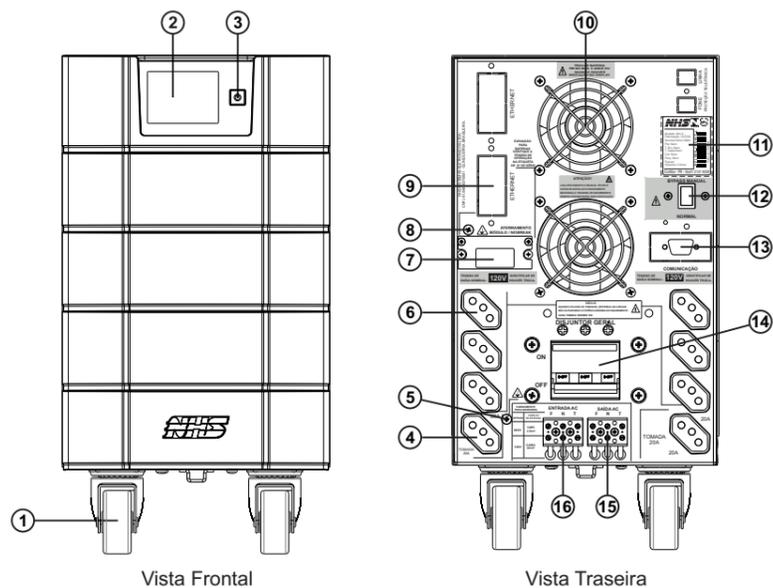


PRIME ONLINE 2000VA, 3000VA, 5000VA



1. Rodízios p/ movimentação
2. Display
3. Botão Liga /desliga
4. Tomadas de saída padrão NBR 14136 **20A**
5. Aterramento Nobreak
6. Tomadas de saída padrão NBR 14136
7. Conector para expansão de bateria
8. Aterramento Módulo/Nobreak
9. Interface Ethernet (opcional)
10. Microventilador
11. Etiqueta de identificação do produto
12. Chave Bypass manual
13. Interface de Comunicação
14. Disjuntor geral
15. Borneira de saída
16. Borneira de entrada



www.nhs.com.br

NOBREAKS ONLINE

- PRIME On Line 2000VA
- PRIME On Line 3000VA
- PRIME On Line 5000VA

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

DESCRIÇÃO	PRIME OL 2000VA	PRIME OL 3000VA	PRIME OL 5000VA
ENTRADA			
Tensão de entrada nominal	Bivolt Automático isolado		220V
Faixa de Frequência	47Hz-63Hz		
Faixa de tensão	90 - 145V (para 120V) / 165V-265V (para 220V)	165V-265V (para 220V)	
SAÍDA			
Tensão saída nominal	120V ou 220V (Verifique o modelo adquirido)		220V
Frequência	50Hz - 60Hz		
Formas de onda	Senoidal		
Tempo de transferência	0		
Número de tomadas	8 Tomadas padrão NBR14136+Borneira		
Faixa de tensão de saída em inversor	120V ±1% ou 220V ±1% (Verifique o modelo adquirido)		
Tensão de saída selecionável	Não		
Regulação dinâmica no inversor	=<3%		
Regulação estática no inversor	=<1%		
POTÊNCIA			
Potência nominal (VA/W)	2000VA/1800W	3000VA/2700W	5000VA/4500W
Potência de pico	1980W	2970W	4950W
Fator de potência	0,9		
Fator de crista	3:1		
PFC ativo	0,98		
BATERIA			
Quantidade	6x9Ah/12V	8x9Ah/12V	12x9Ah/12V
Tipo da bateria	Chumbo ácido selada VRLA livre de manutenção e a prova de vazamento		
Tensão de operação	72V	96V	144V
Tempo de recarga	10h após 90% descarregada		
AUTONOMIA			
Carga típica	13 minutos	8 minutos	7 minutos
Meia carga	21 minutos	13 minutos	11 minutos
Plena carga	8 minutos	5 minutos	4 minutos
INTERFACE			
Interface de comunicação RS232 ou USB ou ETHERNET (Verifique o modelo adquirido). Software de monitoramento disponível para download.			
PROTEÇÕES			
Sobrecorrente entrada, Sub e sobre tensão entrada, Sobrecorrente saída, Sub e sobre tensão saída, Curto-circuito na saída, Descarga total da bateria, Desligamento por carga mínima, Sub e sobre frequência, Surtos e picos tensão, Sobretemperatura do inversor, Energia de surto.			
MECÂNICA			
Dimensões (C x L x A)	630 x 210 x 389 (mm)		
Peso*	46,35 a 47,55kg	57,7 a 59,3kg	60,3 a 62,7kg
AMBIENTE			
Temperatura de operação	0°C a 40°C		
Umidade relativa	0 a 95% sem condensação		
OUTROS			
Tipo do microcontrolador	DSC		
Filtro EMI /RFI	Sim		

(*) Peso da bateria pode variar de acordo com o modelo e lote do fabricante.

CARACTERÍSTICAS GERAIS

- Nobreak tecnologia online de dupla conversão.
- Nobreak Monofásico/Bifásico.
- Nobreak microcontrolado DSP (processador digital de sinais).
- Tecnologia de semicondutor IGBT.
- Correção de fator de potência ativo e unitário para carga linear ou carga não linear (PFC).
- Transformador isolador com fio de cobre proporcionando melhor rendimento, temperatura e entrega de potência para a carga.
- Forma de onda senoidal pura e com controle digital.
- Bypass automático e manual.
- Distorção harmônica menor que 2% com carga linear.
- Gabinete metálico com pintura epóxi.
- Bateria interna selada tipo VRLA livre de manutenção e à prova de vazamento.
- Conexão para bateria externa³.
- Auto teste para verificação das condições iniciais do equipamento.
- Processamento de sinais True RMS para uma análise segura e precisa da rede elétrica.
- Estabilidade na frequência de saída devido ao uso de cristal de alta precisão.
- Tecnologia de montagem SMD que garante alta confiabilidade e qualidade ao nobreak.
- DC Start - Pode ser ligado mesmo na ausência de rede elétrica¹.
- Carregador inteligente de três estágios (carga, equalização e flutuação), mesmo com o nobreak desligado, para garantir desempenho e vida útil.
- Gerenciamento de bateria que avisa quando a bateria deverá ser substituída.
- Auto-desligamento temporizado por descarga total da bateria ou ausência de carga conectada na saída para preservar a bateria, com possibilidade de inibição² (sensor carga mínima).
- Interface de comunicação para monitoramento e configuração do produto³.
- Proteções:
 - Contra sobrecarga e curto-circuito nas tomadas de saída;
 - Contra sub e sobretensão da rede elétrica;
 - Contra sub e sobrefrequência da rede elétrica;
 - Contra descarga profunda e sobrecarga da bateria;
 - Contra sobreaquecimento no inversor;
 - Contra surtos da rede elétrica e descarga atmosférica;
- Sinalização visual através de display LCD no painel frontal com todas as condições do nobreak, da rede elétrica, bypass, bateria e da carga.
- Indicação de potência consumida pela carga.
- Sinalização auditiva com possibilidade de inibição² (função mute).
- Proteção de entrada da rede elétrica com disjuntor.
- Conexão de saída com borneira e tomadas.

¹ bateria deve estar carregada.

² a configuração pode ser executada via interface de comunicação ou através do botão frontal, em caso de dúvidas entre em contato com nosso suporte.

³ verifique a disponibilidade no seu modelo.

OPERAÇÃO, SINALIZAÇÃO E DIAGNÓSTICO DE PROBLEMAS

Através da tabela a seguir é possível verificar a funcionalidade do botão frontal nobreak, visualizar todas as sinalizações do display, os alertas e as telas de configurações, bem como os avisos sonoros do equipamento.

OPERAÇÃO DO BOTÃO FRONTAL	
	<p>Ligando o nobreak: Pressione o botão frontal até ouvir um bip.</p> <p>Desligando o nobreak: Pressione o botão por um período maior que 2,5 segundos;</p> <p>Troca de informações do display: Basta um clique rápido no botão frontal;</p> <p>Alteração de parâmetros: Pressione rapidamente 2x o botão frontal, somente possível nas telas de configuração.</p>
SINALIZAÇÕES DO DISPLAY	
	<p>Visão geral da tela do display com todos os ícones e informações.</p> <p>Após a inicialização do equipamento, o display alternará entre as principais informações de funcionamento.</p> <p>Para acessar as demais telas basta clicar no botão frontal.</p>
	<p>Ícones que representam o modo de operação:</p> <p>Normal: Operação de funcionamento normal (modo rede);</p> <p>Bateria: Operando em modo bateria, desconectado da rede elétrica;</p> <p>Bypass: Funcionamento em modo bypass (apenas nobreaks online);</p> <p>Atenção: Alerta de atenção / anomalia;</p> <p>Proteção: Alerta de desligamento por proteção.</p>
	<p>Origem dos dados que estão sendo apresentados:</p> <p>Entrada: Informações da rede elétrica;</p> <p>Saída: Informações referentes à carga conectada na saída do nobreak;</p> <p>Bateria: Informações referentes à bateria;</p> <p>Bus: Informações de barramento (apenas para nobreaks online).</p>
	<p>Demais informações:</p> <p>Versão: Indica a versão do firmware;</p> <p>Vent.: Indica a percentual de rotação do ventilador;</p> <p>Temp.: Indica a temperatura do circuito interno de potência;</p> <p>Rearme: Indica o tempo para rearmar o nobreak;</p> <p>Deslig: Indica o tempo para o desligamento do nobreak;</p>
	<p>Grandezas das informações:</p> <p>VDC - Tensão contínua;</p> <p>VAC - Tensão alternada;</p> <p>% (porcentagem);</p> <p>KVA/VA (potência aparente);</p> <p>KVAR/VAR (potência reativa);</p> <p>KW/W (potência ativa);</p> <p>Hz (frequência);</p> <p>Max (máximo);</p> <p>Min (mínimo);</p> <p>°C (graus celsius).</p> <p>Grandeza combinadas:</p> <p>KW/W e Max (potência máxima);</p> <p>% e H (percentual de vida estimada da bateria).</p>
	<p>Percentual de carga da bateria, cada divisão é equivalente à 10%.</p> <p>Símbolo de atenção:</p> <p>Acionado quando a bateria está com defeito e necessita ser trocada.</p>
	<p>Percentual de carga conectada na saída do nobreak, cada divisão é equivalente à 10%.</p> <p>Símbolo de atenção:</p> <p>Acionado quando ocorre a sobrecarga (quando há excesso de carga conectada na saída do nobreak).</p>
	<p> Alertas sonoros desativados</p>
	<p> Ventilação forçada em operação</p>
	<p> Interfaces de comunicação 1 e/ou 2 ativas</p>
	<p> Sensor de carga mínima ativado. Nobreak sem carga conectada na saída em modo Inversor.</p>
	<p> Modo configuração</p>
ALERTAS DO DISPLAY	
	<p>Tela de indicação do modo Atenção ativado. Códigos, causas e soluções:</p> <p>A.01 - Bateria com defeito. Necessário substituição;</p> <p>A.02 - Excesso de carga conectada. Desconectar cargas da saída;</p> <p>A.03 - Bateria no final da carga, desligamento iminente. Verificar rede elétrica;</p> <p>A.04 - Temperatura elevada no circuito interno de potência. Desconectar cargas da saída e desobstruir as laterais do equipamento para fornecer ventilação adequada.</p>
	<p>Tela de indicação do modo Proteção ativado. Códigos, causas e soluções:</p> <p>P.01 - Proteção por curto circuito. Verificar carga conectada;</p> <p>P.02 - Proteção por excesso de carga conectada na saída. Desconectar cargas;</p> <p>P.03 - Proteção por sobretemperatura na etapa de potência. Desconectar cargas da saída e desobstruir as laterais do equipamento para fornecer ventilação adequada;</p> <p>P.04 - Proteção por sobrecorrente no inversor. Verificar carga conectada;</p> <p>P.05 - Proteção tensão de saída. Verificar carga conectada;</p> <p>P.06 - Proteção de barramento DC;</p> <p>P.07 - Proteção de carregador;</p> <p>P.08 - Falha na comunicação interna;</p> <p>P.09 - Desligamento do inversor por falta de cargas conectadas na saída.</p> <p>Para tentar solucionar as proteções indicadas nos código P.06, P.07, P.08 e P.09, reinicie o equipamento. Caso o problema ainda persista contate a assistência técnica.</p>
AVISOS SONOROS	
<p>Sinalização sobrecarga na saída - 4 bips curtos por intervalo.</p> <p>Sinalização bateria baixa - Bips curtos contínuos.</p> <p>Demais sinalizações de atenção e proteção - 2 bips longos por intervalo</p>	

CONFIGURAÇÕES DE PARÂMETROS	
	<p>Avisos sonoros:</p> <p>Configurado no modo (On) a sinalização sonora estará ativada.</p> <p>Configurado no modo (OFF) a sinalização sonora estará desativada.</p> <p>Para alterar o parâmetro pressione rapidamente 2x o botão frontal</p>
	<p>Sensor carga mínima:</p> <p>Configurado no modo (On) caso esteja em modo bateria e não possua equipamentos conectados em sua saída, após temporização o nobreak se auto-desliga para preservar a bateria.</p> <p>Configurado no modo (OFF) o nobreak permanece ligado até descarga completa da bateria.</p> <p>Para alterar o parâmetro pressione rapidamente 2x o botão power</p>

CUIDADOS E RECOMENDAÇÕES

Para usufruir de todos os recursos e benefícios do nobreak é altamente recomendado:

- Garantir instalações da rede elétrica em conformidade com a norma ABNT NBR 5410 (Instalações Elétricas de Baixa Tensão);
- Recomenda-se a utilização de Disjuntor curva C;
- Manter a integridade e uso do pino central (terra) do cabo de força;
- Manter as aberturas de ventilação do nobreak desobstruídas e com distância suficiente para permitir ventilação adequada;
- Não retirar a tampa do equipamento. Este procedimento deverá ser efetuado somente por técnicos devidamente qualificados e autorizados;
- Não desligar o nobreak por um período superior a três meses para resguardar o desempenho das baterias;
- Não transportar o equipamento por via aérea;
- Estes modelos de nobreaks não foram projetados para uso em equipamentos hospitalares ou equipamentos médicos de sustentação à vida.

INSTALAÇÃO

- Para alimentação em **120V e 220V utilizar cabo 3x2,5mm²**
- Conecte o plugue de força a uma tomada da rede elétrica 120V/220V (Certifique-se do modelo adquirido);
- Pressione o botão frontal até ouvir um bip, deixe o equipamento nesta situação por um período de 12 horas para carregar as baterias;
- Após as 12 horas desligue o nobreak pressionando o botão frontal por um período maior que 2,5 segundos;
- Ligue os equipamentos na saída do nobreak e pressione novamente o botão frontal até ouvir um bip;
- Após a realização deste procedimento o nobreak estará habilitado para uso, conforme condições de uso presentes neste manual.
- **Não deixe o nobreak desligado da rede elétrica por um período superior a três meses.**

LOCAL DE INSTALAÇÃO • Ventilado; distante de fonte de calor; Sem incidência de luz solar direta; Livre de umidade excessiva ou contato com líquidos.

BATERIA, TRANSPORTE, LOGÍSTICA REVERSA E DESCARTE

BATERIA

Baterias chumbo-ácido são elementos nocivos ao meio ambiente e à saúde humana. Contém substâncias que podem causar danos irreversíveis como contaminação do solo (meio ambiente) e doenças crônicas (saúde).

TRANSPORTE

A maior parte dos acidentes envolvendo baterias de chumbo-ácido acontecem no transporte inadequado. Os transportadores precisam atender aos requisitos legais essenciais para não vazamento de chumbo e ácido, desde armazenamento correto ao treinamento de colaboradores para transportar esse tipo de carga.

Por ser um elemento considerado perigoso, o transporte e o armazenamento das baterias devem ser feitos de maneira segura. Atenção para realização de movimentações de transporte que deverão atender as legislações com os respectivos documentos e licença:

- Licença de transporte;
- Controle de manifesto de transporte de resíduos (MTR);
- Movimentação operacional de produtos perigosos (MOPP);
- Certificado para transporte de produtos perigosos;
- Ficha de emergência.



A manipulação de equipamentos de energia deverá ser efetuada por um técnico habilitado. Sempre que necessário, deve-se soltar a tampa do equipamento e retirar a(s) bateria(s), transportando-a(s) separadamente e sempre na posição vertical, ou seja, com os pólos sempre voltados para cima.

Atenção: o transporte e o armazenamento desse tipo de material feito de maneira inadequada estão sujeitos a penalidades previstas pelas legislações em vigor.

Não transporte o nobreak por via aérea com bateria dentro. Em caso de necessidade de transporte aéreo é obrigatória a retirada das baterias.

EMERGÊNCIA

Em caso de acidente com vazamento da solução ácida da bateria, isole a área e neutralize qualquer corrosão por ácido com um pano umedecido em solução de bicarbonato de sódio, a uma concentração de 10% e então retire todos os vestígios da solução com um pano seco. Em caso de contato com a solução ácida na pele ou olhos, lave o local afetado com água corrente em abundância e assegure atendimento médico imediatamente.

Contato com a solução ácida: lavar imediatamente em água corrente abundante por 15 minutos a área afetada.

Riscos à saúde: o contato com os componentes químicos internos desta bateria pode causar danos severos à saúde humana.

Riscos ao Meio Ambiente: a destinação final inadequada pode poluir águas e solo.

LOGÍSTICA REVERSA E DESCARTE

• Equipamentos eletroeletrônicos - Para o descarte ambientalmente correto do seu produto eletroeletrônico (nobreak, estabilizador de tensão, painel fotovoltaico, inversor fotovoltaico) e sua respectiva embalagem, localize um ponto de recebimento mais próximo a você no site da Green Eletron: <https://greeneletron.org.br/>

• Baterias chumbo-ácido - Para o descarte ambientalmente adequado de baterias chumbo ácido (parte integrante de nobreak e inversor fotovoltaico híbrido), localize um ponto de recebimento mais próximo a você no site do IBER: <https://www.iberbrasil.org.br>

A responsabilidade pelo descarte adequado dos produtos eletroeletrônicos e das baterias chumbo ácido deve ser compartilhada entre os Fabricantes, Importadores, Distribuidores, Varejistas e Consumidor.

O seu compromisso como consumidor é realizar a entrega dos produtos NHS ao final de sua vida útil em um dos locais de recebimento associados aos programas de Logística Reversa. A partir deste ponto os parceiros habilitados viabilizam a reciclagem do produto pós-consumo.

ASSISTÊNCIA TÉCNICA

Para dúvidas ou suporte técnico localize uma de nossas assistências técnicas autorizadas em nosso site <https://www.nhs.com.br/suporte/assistencia-tecnica/>, entre em contato através dos telefones ou e-mails indicados.

Não envie seu produto para reparos ou manutenções sem uma orientação prévia de um técnico de uma de nossas assistências técnicas autorizadas.

CONTATO SUPORTE TÉCNICO NHS

Fone: (041) 2141-9200 / 2141-9201

e-mail: assist@nhs.com.br

As especificações técnicas dos produtos poderão ser alteradas a qualquer tempo sem aviso prévio.